

# STOP ACCIDENTES EN PREFABRICADO

## ACCIDENTE/ INCIDENTE Nº 21

<b>DAÑOS PERSONALES</b>	SI	NO
MORTALES O MUY GRAVES PARA PERSONAS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LEVES PARA LAS PERSONAS	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SIN DAÑOS PERSONALES	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>DAÑOS MATERIALES</b>	SI	NO
DAÑOS MATERIALES DE MÁS DE 3000€	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
DAÑOS MATERIALES DE 1000 A 3000 €	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
DAÑOS MATERIALES DE MENOS DE 1000 €	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SIN DAÑOS MATERIALES	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>AREA DE INTERÉS</b>	SI	NO
DISEÑO	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PRODUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LOGÍSTICA	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
MONTAJE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

### DESCRIPCIÓN DEL ACCIDENTE/INCIDENTE

#### 1-TAREA QUE SE ESTABA REALIZANDO

Se habría producido un atasco en el sinfín conectado al silo que alimenta el cemento a la central de amasado de manera que no caía la cemento para producir el hormigón y fabricar las piezas prefabricadas correspondientes a esa amasada

Aparéentemente con el cemento había venido alguna piedra que podría ser la que producía el atasco del sinfin o se había desprendido algun trozo de acero que lo atascaba

Se paró el accionamiento eléctrico para proceder a forzar el movimiento de giro por la parte trasera del eje del sinfín de forma manual

Imagen del silo con sinfin donde se estaba trabajando



El trabajo se estaba realizando de forma manual utilizando una llave similar a ésta



Cuando el plantista cree que ya puede estar desatascado, se dirige a la central para probar si ya gira el eje del sinfín avisando al otro operario que se retire que iba a poner en marcha el sinfín de forma eléctrica

## **2-ACCIDENTE/ INCIDENTE**

El operario que estaba ayudando a desartascar el eje, no oye el aviso del plantista y continúa haciendo palanca con la llave de grifa, intentando desatascar el eje

El sinfín, al accionarlo desde el puesto de control de la central de amasado se pone en marcha, al haberse desatascado ya.

En el giro del sinfín, sale disparada a llave que estaba usando con tan mala suerte que le golpea violentamente en la parte superior del ojo derecho del trabajador produciendole lesiones muy graves.

Como consecuencia de esas lesiones el trabajador tuvo invalidez permanente , afectado por las secuelas

## **CAUSAS CLAVES ENCONTRADAS**

Después del análisis del accidente, fueron varias las causas encontradas que pudieron llevar a ese desenlace.

1- La distancia entre el puesto de mando de la central de amasado, donde estaba situado el plantista , y la situación donde se encontraba el operario accidentado eran unos 15 m

2- El hecho de uno estar en el interior de la nave y otro en el exterior de la nave ayudó a que no oyera el aviso del plantista, como que iba a probar a poner en marcha el sinfin desde la cabina

3- Ambos trabajadores no se veían

4-El hecho de ser una situación excepcional, por tratarse de una avería, no existía un protocolo claro de actuación ante dicha situación

5-El eje del sinfín no estaba protegido

## RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

Vaamos las recomendaciones preventivas que se desprenden de este accidente y las medidas que tomó la empresa para evitar situaciones similares en el futuro

1- A CONSECUENCIA DE ESE ACCIDENTE SE ESTABLECIO UN PROTOCOLO ESCRITO DONDE SE DEJABA CLARO QUE, ANTES DE PONER CUALQUIER MAQUINARIA EN MARCHA, EL PERSONAL QUE HAYA ESTADO ACTUANDO EN LA SOLUCIÓN DEL PROBLEMA, DEBE ESTAR ALEJADO DE LOS POSIBLES FOCOS DE PELIGRO Y A LA VISTA DE PLANTISTA

2-ES RECOMENDABLE QUE TODAS LAS LABORES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE MAQUINARIA COMO:

- LIMPIEZA DE AMASADORA
- CAMBIO DE PALAS
- ENGRASADO DEL CABLE DE SKIP
- ATASCO EN SINFIN
- ENGRASADO Y CAMBIO DE ACEITE DEL REDUCTOR
- ETC

TENGAN SU PROPIO PROTOCOLO

3- EN TODOS LOS PUNTOS QUE SEA POSIBLE SE PONDRÁN DESCONECTORES DE LA CENTRAL EN CASO DE TAPAS ABIERTAS ETC. PARA EVITAR QUE SE PUEDA PONER EN MARCHA LA AMASADORA POR ERROR POR OTRO OPERARIO MIENTRAS EL PLANTISTA LIMPIA, CAMBIA PALAS ETC.

4- SE SOLICITARÁ A LOS FABRICANTES DE SINFIN Y AMASADORA LAS MEDIDAS DE PREVENCION A TENER EN CUANTA EN CASO DE ATASCO, ETC. PARA INTEGRARLO DENTRO DE LOS PROTOCOLOS DE ACTUACION ANTE ESAS SITUACIONES

5-SE FORMA DE MENERA PERIÓDICA A LOS TRABAJADORES SOBRE ESTE ACCIDENTE, LAS CONSECUENCIAS, ASÍ COMO PEDIR PROPUESTAS DE MEJORA A PERSONAL DE MANTENIMIENTO Y PLANTISTAS



AMASADORA PLANETARIA

**4- SE SOLICITARÁ A LOS FABRICANTES DE SINFÍN Y AMASADORA LAS MEDIDAS DE PREVENCIÓN A TENER EN CUENTA EN CASO DE ATASCO, ETC. PARA INTEGRARLO DENTRO DE LOS PROTOCOLOS DE ACTUACIÓN ANTE ESAS SITUACIONES**

**5- PARA PREVENIR OTROS RIESGOS, SE CERRARÁ LA PARTE TRASERA DEL SINFÍN DE MANERA QUE EL EJE NO QUEDE ACCESIBLE POR CUALQUIER TRABAJADOR. SIMILAR A ESTE OTRO SINFÍN**



**6-SE FORMA DE MANERA PERIÓDICA A LOS TRABAJADORES SOBRE ESTE ACCIDENTE, LAS CONSECUENCIAS, ASÍ COMO PEDIR PROPUESTAS DE MEJORA A PERSONAL DE MANTENIMIENTO Y PLANTISTAS**